HI-Mn & AR PLATE

하이망간 강판 & 특수내마모 강판

One-Stop-Service

-원소재부터 절단,가공까지-

Chino CHINO STEEL
(주) 치노 에스앤씨

CHINO STEEL
(주) 치노 에스앤씨

Mn13 하이망간 강판

● 하이망간 강판은 작업 조건상 소재표면에 강한 충격 또는 고부하의 반작용에 의하여 소재의 표면강도 점점 증가되어지는 **가공경화(Work-Hardening) 성질**을 지닌 압연강판으로서, 12 -14%의 망간을 함유한 오스테나이트 조직의 특수 내충격용 내마모 강이다.

- 하이망간 강판 표면에서의 외부물질에 의한 극심한 충격 마모 작업은 이 합금강의 오스테나이트 조직에 가공경화 현상을 야기 시킨다.

- 충격 마모작업은 작업초기 의 약 200HB정도의 하이망간 강판 표면강도를 최소한 500HB 이상으로 상승 시켜 주며, 이 경화기능은 강판 수명이 다 될 때까지 지속된다.

- 가공경화 되지 않은 내부층은 오스테나이트 조직의 매우 높은 연성을 유지 하므로, 충격으로 인한 크랙 발생의 우려가 적다.

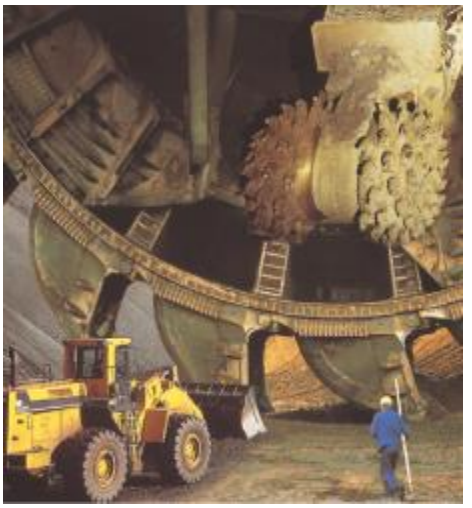
화학성분비 및 기계적 성질

화학성분(%)					연신율(%)	브리넬 경도 (HB)
C	Mn	Si	S	P		
1.18 Max	12.0-15.0	0.6Max	0.02Max	0.025Max	30-60	190-240

공급범위 (PRODUCTI RANGE)

PLATE: 6t,8t,9t,10t,12t,15t,20t,30t

(본사 재고 상시보유)



주요용도 (APPLLICATIONS)

-Liners of Shot Blasting Unit
-Jaws of Crushers
-Hammers of Pulverizer
-Cones and Walls of Pattern Moulds
-Magnent

CHINO STEEL
(주) 치노 에스앤씨

AR PLATE (특수 내마모 강판)

특수 내마모강판 의 특징

1. 경이적인 내 마모성

강판 표면부와 내부의 경도가 균일하여 마모가 진행 되더라도 초기의 경도치 및 인 성이 동일하므로 마모가 다 할 때 까지 장기간 사용하며, 표면 열처리 강판의 최소 4배-10배 이상의 내마모 수명보유

2. 높은 경제성

A. 적재량 증가 B. 장비 가동률 증가 C. 장비내구수명 연장

3. 구조물 경량화

기존 사용 철판 두께(무게) 30% DOWN 경량화 가능

	바닥	옆면	앞, 뒷면	소요무게	비고
S45C	9 m/m	6 m/m	6 m/m	약 1500Kg	
AR PLATE	5 m/m	2 m/m	4 m/m	약 1000Kg	약 500Kg이하 경량

화학성분비 (CHEMICAL COMPOSITION)

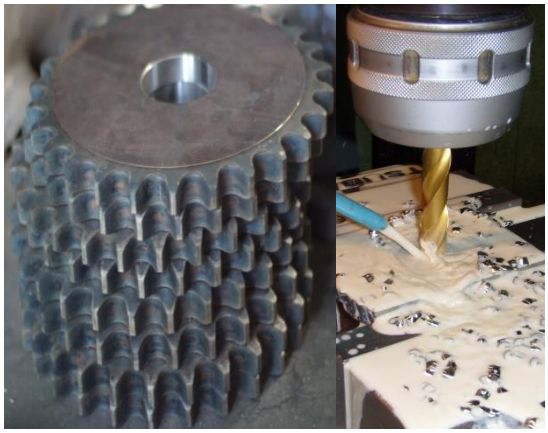
화학성분 / AR GRADE	C(%) max	SI(%) max	Mn(%) max	P(%) max	S(%) max	Cr(%) max	Ni(%) max
CX 400	0.200	0.850	1.800	0.018	0.100	1.000	0.700
CX 450	0.320	0.800	1.700	0.025	0.010	0.030	0.500
CX 500	0.320	0.800	1.700	0.025	0.010	0.800	1.000
CX 600	0.400	0.800	1.700	0.015	0.010	1.000	1.500

기계적 성질 (MECHANICAL PROPERTIES)

AR GRADE	항복점 (N/㎟)	인장강도 (N/㎟)	연신율(%)	충격치	브린넬경도(HB)
CX 400		1250	12	40J at -20℃	370-430
CX 450	1150	1300	10	20J at -20℃	430-470
CX 500	1250	1500	8	20J at -20℃	470-520
CX 600	1450	1650	5	10J at -20℃	570-620

CHINO STEEL
㈜ 치노 에스앤씨

원스톱 서비스



메 모

㈜ 치노에스앤씨
(T) 02-3663-6960
(F) 02-3663-6961
http://www.chino-steel.com